

KARTA PRODUKTU

Informacje w karcie produktu podano zgodnie z rozporządzeniem delegowanym Komisji (UE) nr 65/2014 uzupełniającym dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/30/UE w odniesieniu do etykiet efektywności energetycznej dla domowych piekarników i okapów nadkuchennych

A	Nazwa dostawcy	Amica S.A.
B1	Identyfikator modelu	ED17319B RETRO
B2		1193.3eETrKDS
B3		57361
C	Wskaźnik efektywności energetycznej (EEI cavity)	95,4
D	Klasa efektywności energetycznej	A
E	Zużycie energii dla cyklu (EC electric cavity) tryb tradycyjny [kWh]	0,99
E1		
E2	tryb z włączonym wentylatorem [kWh]	0,83
F	Liczba komór	1
G	Źródło ciepła (energia elektryczna lub gaz)	V / O
H	Objętość komory [l]	77

W celu ustalenia zgodności z wymaganiami ekoprojektu zastosowano metody pomiarowe i obliczenia z następujących norm:

PN-EN 60350-1. Elektryczny sprzęt do gotowania do użytku domowego część 1: Elektryczne kuchnie, piekarniki, piekarniki parowe i opiekacze. Metody badań cech funkcjonalnych.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Informacje o produkcie podano zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 66/2014 uzupełniającym dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla domowych piekarników, płyt grzewczych i okapów nadkuchennych

Domowe piekarniki

I1		ED17319B RETRO
I2	Identyfikator modelu	1193.3eETrKDS
I3		57361
J	Typ piekarnika (energia elektryczna lub gaz)	V / O
K	Masa urządzenia [kg]	49,9
L	Liczba komór	1
M	Źródło energii dla każdej komory (energia elektryczna lub gaz)	V / O
N	Objętość dla każdej komory V [l]	77
O	Zużycie energii koniecznej do podgrzania znormalizowanego wsadu w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w cyklu w trybie tradycyjnym dla każdej komory (końcowa energia elektryczna) EC electric cavity [kWh/cykl]	0,99
P	Zużycie energii koniecznej do podgrzania znormalizowanego wsadu w komorze piekarnika elektrycznego w trakcie pracy w cyklu w trybie z włączonym wentylatorem dla każdej komory (końcowa energia elektryczna) EC electric cavity [kWh/cykl]	0,83
Q	Wskaźnik efektywności energetycznej dla każdej komory EEI cavity	95,4